

СИСТЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И ПЕРЛАМУТРОВЫХ ПАСТ

PM901.00.XXXX

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

PM901.00 - концентрированная паста на основе растворителя, наносимая на окрашенные поверхности и предназначенная для придания металлического и перламутрового эффекта.

ОСОБЕННОСТИ

- Совместим с полиуретановой, акриловой, целлюлозной системами.
- Может быть колерован красителями ZD900.00 GENCMIX в зависимости от потребности
- Эффекты патины золота, бронзы, серебра и перламутра получаются при смешивании с базой патины VO901.00.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Может использоваться для внутренней мебели и отделочных работ на МДФ с белым или цветным грунтом, а также на всех видах деревянных поверхностей, таких как массив, покрытый шпатлевкой. Применяется добавлением 1-20% металлической пасты или 1-5% перламутровой пасты PM901 в 1К акриловую основу VA901.10. Это применение может быть использовано в качестве верхнего слоя в зависимости от потребности. Если требуется высокая стойкость, на ней можно нанести акриловый или полиуретановый лак. Применение для наружных работ не рекомендуется.

СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРОДУКТА

Вязкость (25°C, KU) : 110 - 125

Удельная плотность (кг/л)

Серебро (0700) : 1,07 ± 0,02
Золото (0200) : 1,07 ± 0,02
Бронза (0300) : 1,07 ± 0,02
Перломутр (0800) : 1,11 ± 0,02

Сухой остаток (% масс)

Серебро (0700) : 35 ± 2
Золото (0200) : 35 ± 2
Бронза (0300) : 35 ± 2
Перломутр (0800) : 54,5 ± 2

Рекомендуемое количество нанесения (г/м²) : 80 - 100 (на один слой)

Зависит от свойств окрашиваемой поверхности, метода и условий нанесения.

ЦВЕТ

Цвет	Код цвета
Серебро	0700
Золото	0200
Бронза	0300
Перламутр	0800

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Окрашиваемая поверхность должна быть отшлифована, шлифовальными материалами с зернистостью 220-400. На окрашиваемой поверхности не должно быть шлифовальной пыли, масел, воска и других загрязнений.

НАНЕСЕНИЕ

Давление распыления (бар) 1,5 - 2

Размер сопла (мм) 1,5 - 2

Рабочая вязкость (сек) 14 - 16

ПРИМЕНЕНИЕ 1К АКРИЛОВОЙ ОСНОВЫ (VA901.10) И ЦЕЛЛЮЛОЗНОЙ СИСТЕМЫ (VN100.XX)

Нанесите на поверхность, покрытую полиуретановым грунтом, белой или цветной краской Genc, добавив от 1 до 20% металлической пасты или 1-5% перламутровой пасты PM901.00 в акриловую основу VA901.10 1К или целлюлозный лак VN100.XX. Готов к использованию. Нет необходимости добавлять дополнительный разбавитель.

1-5% Genctmix следует добавлять в базы с добавлением 1-20% серебряной пасты (в VA901.10 – 1К акриловую основу или VN100.XX) для получения желаемых эффектов в разных оттенках. 1-3% Genctmix следует добавлять в базы с добавлением 1-5% перламутровой пасты (в VA901.10 – 1К акриловую основу или VN100.XX) для получения желаемых эффектов в разных оттенках.

ПРИМЕНЕНИЕ 2К

При применении в двухкомпонентных продуктах желаемого эффекта можно добиться, создав следующие условия применения:

- Расстояние между распылителем и поверхностью нанесения
- Размер сопла распылителя
- Давление распыления
- Количество нанесения и количество ржавчины

Подходит для применения со следующими двухкомпонентными продуктами:

- **Акриловые лаки:** VA500.XX, VA503.XX
- **Полиуретановые лаки:** VP595.XX, VP509.XX, VP508.XX
- **Система колеровки:** CP558.XX

НАНЕСЕНИЕ ПАТИНЫ

10-15% металлической пасты или 3-5% перламутровой пасты PM901 смешивают с основой патины VO901.00. Подождите 10-15 минут для проникания в жилки. После высыхания поверхности ее шлифуют шлифовальными материалами с зернистостью 320 и позволяют материалам в жилках выйти на передний план. Затем сверху наносится предпочтительный верхний слой лака.

Оборудование для нанесения

Пистолет-распылитель

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ПЕРЕРАБОТКИ

Хранить в прохладном, сухом месте и вдали от источников тепла. Температура хранения должна быть от 5°C до 35°C.

Плотно закрывайте банки с материалом после их использования. Срок годности при соблюдении указанных условий составляет 1 год.

СИСТЕМА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ И ПЕРЛАМУТРОВЫХ ПАСТ

PM901.00.XXXX

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНА ТРУДА

Полный перечень мер по Технике безопасности и Охране труда указаны в Паспорте Безопасности продукта.

При использовании этих продуктов необходимо носить подходящее защитное снаряжение (очки, перчатки, маску и т. д.).

Рабочая зона должна быть хорошо вентилируемой.

Продукт является горючим и легковоспламеняющимся материалом. При его использовании запрещается курить, и находиться вблизи источников тепла, открытого огня и искрящих приборов.

ВНИМАНИЕ

Указанная вязкость является значением, полученным после производства. Изменения условий хранения могут привести к изменению вязкости.

ТРАНСПОРТИРОВКА

Класс груза : Пигментированная паста